

Jak nekurvit věci v dílně



• Půjčování nářadí

- Pokud z dílny něco odnesete, téměř jistě to bude někomu již brzo chybět (i když to tak nevypadá). Může to být třeba i nějaká maličkost (svorka, obyč šroubovák, hadr,...), o to víc pak člověka nasere, když mu chybí něco úplně obyčejného.
- U dveří bude seznam, kam se bude psát vybavení, který si lidi odnáší, aby se dalo sehnat, když bude potřeba

• Pomůcky pro ochranu zraku (brýle, obličejové štíty, svářečské kukly)

- Vždy pokládat sklem nahoru tak, aby se ničeho nemohlo dotýkat.
- Nikdy nepokládat do prachu nebo do blízkosti jeho zdroje (broušení, řezání)
- Nikdy neutírat od prachu! Jemně omýt pod tekoucí vodou (případně mýdlo, jar, ofouknout kompresorem)
- Skladovat ideálně na polici nad úrovní očí. Sklem nahoru tak, aby se ničeho nedotýkalo! (ještě jednou pro dementy)
- Poškrábou se opravdu snadno a svářet nebo řezat flexou přes zamížené sklo je fakt hodně na hovno.

• Svářečka MAG

- Bowden (ta hadice co vede k pistoli/hořáku) je dost náchylná na lámání. Neválet po zemi, nelámat, nešlapat, nic na to nepokládat!
- Redukční ventil (ta věc na konci hadice, co se šroubuje na láhev) je extrémně náchylná na prach. Neválet po zemi, při skladování obalit do igelitu.
- Láhev CO2 obsahuje 40x větší tlak než plně natlakovaný kompresor a CO2 se nedá dýchat. Nestavte ji tak, aby mohla spadnout. Neotevírejte ji, pokud nevíte co děláte.
- Svářečské rukavice (dlouhý kožený) nejsou určeny na mytí hajzlu, stěhování, stavební a výkopové práce, ani nic podobného při čem se roztrhají, ztratí, ušpiní zevnitř, nebo vyhodí.

• CNC fréza, soustruh, 3D tiskárna

- Nechte se zaškolit, je spousta způsobů, jak jde něco pokazit. Ve wiki je stručnej přehled co dělat a hlavně co nedělat.
- Pokud nejste zaškolení do obsluhy, tak na to vůbec nešahejte a neodnášejte nic co leží na tom, pod tím nebo vedle toho.
- Příslušenství (klíče, imbusy, frézy, vrtáky, šrouby, lepící páska,...) nejsou určeny k půjčování a nesmí opustit CNC.

• Stolní bruska, flexa

- Stolní brusku nikdy nebrousíme nic zboku kotouče, vždy jen zvenku (tj. o to kulatý, ne o to plochý).
- To samý platí i pro řezací kotouče ve flexe. (brusnejch kotoučů do flexy se to netýká - to jsou ty hodně tlustý)

- **Ruční nářadí**

- Pilníky nedávat na magnety a mám pocit, že by se s nima neměl ani pilovat hliník, protože se pak "zalepí"

- **Příslušenství k nářadí**

- Kličku od stojanový vrtačky vždy vracíme na magnet na vršku stojanový vrtačky
- Klíč od flexy a štít od flexy (takovej ten "blatník" kolem kotouče) vždy uchováváme co nejblíže u flexy to jde, případně na držáku nářadí na zdi
- Dremel udržujeme vždy s veškerým příslušenstvím v příslušném kufříku

- **Kompresor**

- Neurazit vzduchový filtry sání (takový ty dvě plechový krabičky), jsou dost křehký, už několikrát byly ulomený. Nezdá se to, ale když člověk táhne silou těžkej kompresor, tak stačí o něco zavazit a je to zlomený, ani si toho nevšimneš.
- Nepouštět kompresor bez vzduchovojch filtrů!
- Po větším používání před odchodem vypustit tlak, vylejt kondenzát a případně kompresor znova natlakovat (někomu se může večer hodit natlakovanej vzdušník)

- **Skladování věcí**

- Kovodílina není sklad elektroniky. Chápu, že může bejt lákavý sem dávat starý ATX zdroje, casy, nebo UPSky na servis, protože jsou velký a těžký. Nicméně Jednak tu na to není místo a druhak tu lítá kovovej prach od řezání, atd... Napadá do transformátorů a obvodů celkově a elektroniku to zničí. Svářečky takhle odcházej, není potřeba se tak chovat i k citlivýmu IT vybavení.

- **Vztahy s domem**

- Je potřeba dodržovat nějakou rozumnou hladinu hluku, obzvlášť v hodinách, kdy chtějí lidé odpočívat. To neznamená, že se nedá pracovat, ale z dílny by neměl jít větší hluk, než od starších lidí, co si pouští večer nahlas televizi, nebo teenagerů, co si pouští rádio. To je zhruba maximum, na co jsou lidi ve městě zvyklí a jsou ochotní to občas vydržet, pokud to není soustavně.
- Vítány jsou všechny odhlučňovací aktivity. Možná koberec pod stropem?

From:
<https://wiki.spoje.net/> - **SPOJE.NET**

Permanent link:
https://wiki.spoje.net/doku.php/howto/mechanical_engineering/workshop_guidelines?rev=1522547084

Last update: **2018/04/01 03:44**

